

# 天津建设项目催化燃烧系统

生成日期：2025-10-28

本实用新型涉及废气处理领域，具体为一种VOCs循环催化燃烧净化装置。背景技术：催化燃烧就是可燃物在催化剂的作用下，在一定的温度条件下进行的燃烧反应，通过将所排放的废气加以收集后，利用催化燃烧将废气处理至符合空气污染物排放标准后再排放至大气中，以免造成环境与人员之危害，但是现有的装置往往存在催化燃烧温度不够，净化效率低，净化效果差，而且在清理和维修时都需要中断净化工作，降低工作效率。技术实现要素：本部分的目的在于概述本实用新型的实施方式的一些方面以及简要介绍一些较佳实施方式。在本部分以及本申请的说明书摘要和实用新型名称中可能会做些简化或省略以避免使本部分、说明书摘要和实用新型名称的目的模糊，而这种简化或省略不能用于限制本实用新型的范围。鉴于上述和/或现有催化燃烧净化装置中存在的问题，提出了本实用新型。因此，本实用新型的目的是提供一种VOCs循环催化燃烧净化装置，不仅能够保持催化燃烧的温度，提高净化效率，而且在需要维修清理时不影响正常工作的进行。为解决上述技术问题，根据本实用新型的一个方面，本实用新型提供了如下技术方案：一种VOCs循环催化燃烧净化装置。新吴区催化燃烧系统哪里好，诚心推荐无锡大宇环保。天津建设项目催化燃烧系统

活性炭的规格：100×100×100蜂窝状活性炭比表面积大。蜂窝状活性炭流体阻力小。蜂窝状活性炭对漆雾不敏感。活性炭填充量：活性炭的质量和数量决定着废气处理设备净化效率的高低，所以要在保证合格排放的基础上，合理配置活性炭的填充量。④电气控制系统：○电控系统具有手动和自动控制功能。手动控制时各项设备可\*\*启动；自动控制时各项设备自动按程序启动。○本控制系统通过PLC采集现场各类数据和信号，实现数据检测，数据存储，动态画面显示等实现监视的功能，对于运行事故能预先自动判断、准确地反映出故障状态、故障时间、及相关信息并及时报警，故障代码以文本形式显示。整个系统能够正常、稳定、安全、高效、低耗运行。○各控制回路均设有空气开关、熔断保险、热继电器等保护系统，确保系统安全运行。○风机电机均有短路和过载保护装置，确保和延长电机使用寿命。⑤通风管道、阀门、风机○所有连接管道均选用碳钢板制作。○所有管道的管内流速控制在10-15米/秒。○以上吸附床的吸附进（出）风阀和再生进（出）阀门均采用气动阀门，此阀门密闭性好、开启灵活、坚固耐用。天津建设项目催化燃烧系统特色催化燃烧系统概念哪里好，诚心推荐无锡大宇环保。

不安全因素编辑在工业生产中，有大量的含苯类、醇类、酮类等有机废气散发。危害工人的健康并污染环境。80年代以来，催化燃烧装置作为一种治理有机废气污染的手段，在我国取得了相当大的成效。但是，在催化燃烧装置的设计、加工、应用过程中，还存在一些潜在的不安全因素。在北京、上海、沈阳等地就曾出现过因安全措施不得力而发生起火、的事故。因此，应用催化燃烧装置的安全问题应引起足够的重视。事故隐患，重时装置将发生火灾和。为此，国家应统一制定关于催化燃烧治理有机废气的浓度控制标准或设计规范。除上述因素外，从技术角度考虑，以下几点不安全因素也值得注意：一、有机气体的下限与温度有关。通常，温度愈高，反应速度愈快，极限范围愈大。当进入催化燃烧装置的有机废气浓度过大时，催化燃烧装置的温度将会升高，加之自前国产催化燃烧装置均未设置废气浓度检测和控制设备，而温度升高后的有机废气的下限值将比手册给出的值要小，再加上装置中有机废气成分混合的不均匀性，在局部区域可能超过高温条件下废气的真实下限，则有的危险。二、一般来讲，大多数有机废气中的有机成份在同样下限浓度下，所含的燃烧热值可视为相同值。

电热装置5上方安装有连接旋钮6，电热装置5通过连接旋钮6与导热柱7固定连接，外壳10上方中部安装有隔温板8。进一步地，金属网2上方安装有电热装置5，金属网2由多层金属丝均匀缠绕编织组成，支承架9安

于金属网2中部，预热气体在进入外壳10内部时，在金属网2的作用下气体能够均匀的向上扩散，极大的增强了催化燃烧的效率，避免因气流紊乱造成燃烧不均的情况，同时金属网2还可以热量分布更加充分。进一步地，连接旋钮6上方与导热柱7螺纹连接，导热柱7通过连接旋钮6进行伸长，导热柱7的比较大伸长距离为十厘米。进一步地，加热筒3还包括遮尘网31、固定框32、电热网层33、连接螺栓35、耐热风扇36、缓冲箱37和导气管38，固定框32上方中部安装有耐热风扇36，耐热风扇36为omkq5e型号的风扇，耐热风扇36能够使得气体定向流动，并且增加气体的流速，促进气体的催化燃烧，固定框32上方两侧安装有连接螺栓35，耐热风扇36上方安装有遮尘网31，遮尘网31能够阻隔气体中的灰尘，防止灰尘在下一反应阶段堆积，影响装置效果，缓冲箱37安装于固定框32内部下方，缓冲箱37上方与电热网层33固定连接，导气管38安装于固定框32下方。进一步地，固定框32下方呈“v”形。特色催化燃烧系统哪里好，诚心推荐无锡大宇环保。

1) 设备紧凑，可制成集活性炭吸附脱附和控制在一体，设备占地面积小；(2) 吸附净化效率达90%以上，催化净化效率达97%以上，净化效率高；(3) 催化剂使用我公司生产的\*\*催化剂，使用寿命长；(4) 脱附过程自动运行，设备操作简单，管理方便；(5) 该设备\*适用于间歇式产生有机废气的场合。(6) 采用薄层的活性炭纤维□ACF□作为吸附单元，吸附效率高，气流阻力小。(7) 再生速度快，再生能耗低。(8) 采用PLC全自动控制，无人值守运行。(9) 吸附器吸附循环周期快、安全高效。无论燃煤是发电还是供热、供汽，使用它的主要设备为锅炉。我国大中城市中普遍使用小型锅炉供热，更小型的茶炉供应开水。这样，成千上万根细小的烟囱，就一起竖立着指向天空，随时喷出一股股黑烟，污染天空。特色催化燃烧系统方案哪里好，诚心推荐无锡大宇环保。天津建设项目催化燃烧系统

催化燃烧系统发展哪里好，诚心推荐无锡大宇环保。天津建设项目催化燃烧系统

蒸汽参数偏离设计值，过、再热减温水量增，屏过或再热器超温锅炉采用空气分级低氮燃烧技术改造后，一方面，燃烧延迟，火焰中心上移，炉膛出口烟温上升，锅炉的过热汽温、再热汽温上升，对于原来存在过热汽温、再热汽温超设计值的问题则剧，过、再热减温水量增。接着生物质燃烧机主要的安全性和环保性，一直都是人们比较关心的问题。充气保养可用于长期停炉保养。对风门联接处进行，看其运转是否平滑。无焰燃烧器特点燃气所需空气在燃烧之前已与燃气均匀混合，一次空气过剩系数等于燃料完全燃烧时的空气过剩系数，在燃烧过程中不从周围空气中取得氧气，当燃气与空气混合物达到燃烧区后能在瞬间燃烧完毕。充气保养充气保养效果较好，保它要求锅炉汽水系统具有好的严密性。无需温、压、无水状态中生产。可以通过检修换热器管子时测量数据，根据换热器管子腐蚀率来推测可以安全使用的年限，也可以通过工艺参数的调整，采用一些缓蚀措施来延长使用寿命。注意制粉系统运行的影响对中间储仓式制粉系统，运行中应注意减少次风量。注意的是对于外部接地的单极型电子点火器，切记将两极接反否则可能会引起电子点火器乃至整个控制设备毁坏。天津建设项目催化燃烧系统